

# Warunki techniczne na listewki iglaste przeznaczone do produkcji płyt stolarskich

## 1. Gatunek:

- sosna
- świerk

## 2. Parametry techniczne:

- grubość: 11,3; 13,3;14,3; 16,3; 17,3; 20,3 mm **(+ 0,2 mm; - 0,1 mm)**,
- szerokość listewek:  
22 – 48 mm ( $\pm 0,5$  mm) dla listewek o grubości 11,3 ;13,3;14,3;  
28 – 48 mm ( $\pm 0,5$  mm) dla listewek o grubości 16,3; 17,3 oraz 20,3 mm;
- **UWAGA: w jednym pakiecie muszą znajdować się listwy o jednakowej szerokości i grubości.**
- długość listewek: 300 – 2 000 mm,
- wilgotność listewek: od 6 do 10 %.  
Wilgotność sprawdzana jest metodą suszarkowo-wagową przez Laboratorium

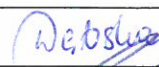

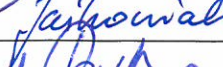
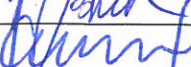
## 3. Jakość listewek:

- listewki ostrokrawężne,
- dopuszcza się oblinę na krawędziach bez kory o szer. do 2 mm i długości do 500 mm,
- dopuszcza się przebarwienia w postaci sinizny,
- dopuszcza się sęki zdrowe, nadpsute nie wypadające,
- dopuszcza się występowania chodników owadzych płytkich lub otworów po owadach o średnicy do 3 mm,
- nie dopuszcza się zakorków, gniazd żywicznych (listew przeżywiczonych), otworów po sękach, zgnilizny miękkiej
- dopuszcza się łączenie listew na długość.

## LISTWA MUSI SPEŁNIAĆ WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE !!!

## 3. Opakowanie:

- maksymalna wysokość paczki to 1 200 mm,
- listewki ułożone na palecie muszą być **jednakowej grubości i takiej samej szerokości**, długość dowolna w przedziale od 300 – 2 000 mm,
- listwy ułożone na paletach powinny być ze wszystkich stron zabezpieczone folią i spięte taśmą.
- każda paczka musi być opisana na etykiecie wg wzoru Sklejka Orzechowo S.A., z uwzględnieniem numeru palety, daty dostawy, gatunku drewna, grubości, szerokości i ilość i zgodnej z dołączoną specyfikacją
- jeśli listwa posiada certyfikat, informacja taka musi znajdować się na etykiecie.

08.01.2024			
Opracował:	Natalia Dębska	Kierownik Działu Logistyki i Zakupów	
Sprawdził:	Piotr Michalski	Z-ca Kierownika WPSiPS	
Sprawdził:	Krzysztof Jaśkowiak	Kierownik WPSiPS	
Sprawdził:	Tomasz Biadała	Szef produkcji	
Zatwierdził:	Marek Kasprzak	Dyrektor ds. Techniczno - Produkcyjnych	